

Schokolade in Bewegung!

Massewagen

Typ MRN 19/500-NO

Nutzhalt: 500 kg



Ausführung

- Produktberührende Teile aus Edelstahl, Mat. 1.4301
- Behälter ist zum Auslauf hin ca. 2° geneigt, um eine optimale Entleerung zu garantieren
- Masseauslauf über DN 65-Schieber mit Milchrohrverschraubung
- Temperierung über die Halbrohrheizschlange, externe Temperatureinheit optional, Anbindung über 1/2" - Anschluss
- Der Behälter ist zum einfachen Hubwagen-Transport auf einer Edelstahlpalette (Mat. 1.4301) verbaut

Abdichtung

- Die Abdichtung der Rührwerkswelle wird über eine mechanische Dichtung gewährleistet, mind. 1 Jahr wartungsfrei

Einfülltrichter

- Einfülltrichter mit großem Klappdeckel inkl. Feststellmöglichkeit, inkl. Sicherheitsendschalter

Schutzgitter

- Fest geschraubter Eingriffschutz (Gitter) innerhalb des Einfülltrichters



Schokolade in Bewegung!

Antrieb

- Kegelradtriebemotor in Fußausführung
- Fabrikat „SEW“: 2,2 kW, mit Frequenzregelung

Schaltkasten aus Edelstahlblech

- Schaltanlage mit SIEMENS-Steuerung und Masstemperaturabfrage
- Inkl. Verkabelung



BSA Schneider
Anlagentechnik GmbH
Grüner Winkel 7-9
D-52070 Aachen
Tel.: +49 (0)241 – 158 066

Gerne erstellen wir Ihnen
ein individuelles Angebot:
vertrieb@bsa-schneider.de

